

PRÉSGÉP - A HIDEGEN SAJTOLT ÉTOLAJOK PRÉSELÉSÉHEZ

AIS P 95 vagy AIS P 60 csigás présgép folyamatos olajgyártáshoz. Az olaj különböző olajos magfajtákból készülhet. Az olaj és a prés (pogácsa) egyszerre jön ki a gépből. A prés fehérjében gazdag takarmány. A présgép gazdaságokban, iskolákban és kisebb vagy nagyobb mennyiségű olajtermeléshez használható. A présgépet (aszinkron) elektromos motor hajtja. A fordulatszámot a mag fajtájához kell be állítani. A reduktor (szűkítő) háromfokozatú, öntöttvasból gyártott, ferde fogazású és csendes, megbízható és tartós olajkitermelést biztosít. A présgépbe egy alkalommal akár 5 – 20 kg magot vagy szőlőmagot lehet beönteni. Ez a mennyiség körülbelül fél óra olajtermelésre elegendő.



AIS P 60 présgép

Műszaki adatok:

Típus	AIS P 60	AIS P 95
A működés elve	Csigás présgép	Csigás présgép
Tápfeszültség	3f ~ 400 V	3f ~ 400 V
Energiafogyasztás	1,5 kW	4 kW
Tömeg	55 kg	220 kg
Előállított mennyiség	5-15 kg/h	15-40 kg/h
Mag bemeneti hőmérséklete	15-30 °C	15-30 °C
Olajtartalom (A magvak fajtától függően)	Max. 38% (repce és napraforgó esetében kétfázisú préselés)	Max. 38% (repce és napraforgó esetében kétfázisú préselés)

Fenntartjuk a jogot, hogy a bemutatott termékek technikai részleteken változtathatunk.

Szlovéniai Mezőgazdasági Intézet, Agrártechnika és Energia Tanszék, Hacquetova ulica 17, SI-1000 Ljubljana

Tel: + 386 1 280 52 62, E-mail: info@kis.si; www.kis.si

Agrártechnika és Energia Tanszék, Laboratórium, Grajska cesta 1, Loka pri Mengšu, 1234 Mengeš

Tel.: +386 1 280 51 02, +386 1 280 52 24, +386 1 280 51 00

E-mail: viktor.jejcic@kis.si, tone.godesa@kis.si, tomaz.poje@kis.si

Fénykép: archív SZMI-AET; 2016. Augusztus